

JOINTEC GM - GML

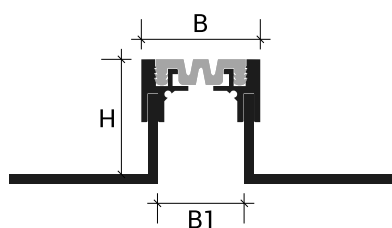
ARTIKELBESCHREIBUNG



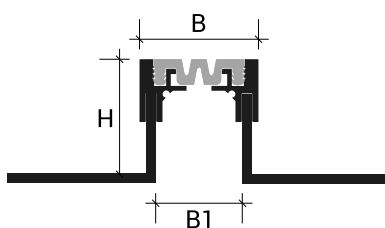
JOINTEC GM ist ein Schwerlast-Dehnungsfugennprofil mit sichtbarer Bewegungszone aus Messing oder Aluminium. Geeignet für die Aufnahme von Strukturbewegungen in großen Gebäuden und bei größeren Bautrennungen. Der Einsatz erfolgt über den bestehenden Trennfugen der Gebäudeteile. Weiter dient das Profil zum Verbinden und zum Schließen von waagrechten, senkrechten und queren Anpassungsvermögen von diesen Zwischenräumen (gemäß der Bewegungen des gesamten Gebäudes, ständig oder zyklisch). Weitere Unterteilungen dieser Flächen sind mit technisch leichteren Bewegungsfugen anzuführen, je nach Art des Verkehrs auf der Oberfläche.

TECHNISCHE DATEN

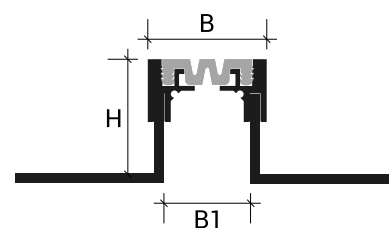
Länge: 3,00 meter



Edelstahl V2A + Aluminiumbasis +
Kunststoffeinsatz Resinprene
GM passender Einsatz GI370:
B = 50 mm
B1 = 38 mm
GML passender Einsatz GI470:
B = 60 mm
B1 = 48 mm



Natur Aluminium + Kunststoffeinsatz
Resinprene
GM passender Einsatz GI370:
B = 50 mm
B1 = 38 mm
GML passender Einsatz GI470:
B = 60 mm
B1 = 48 mm

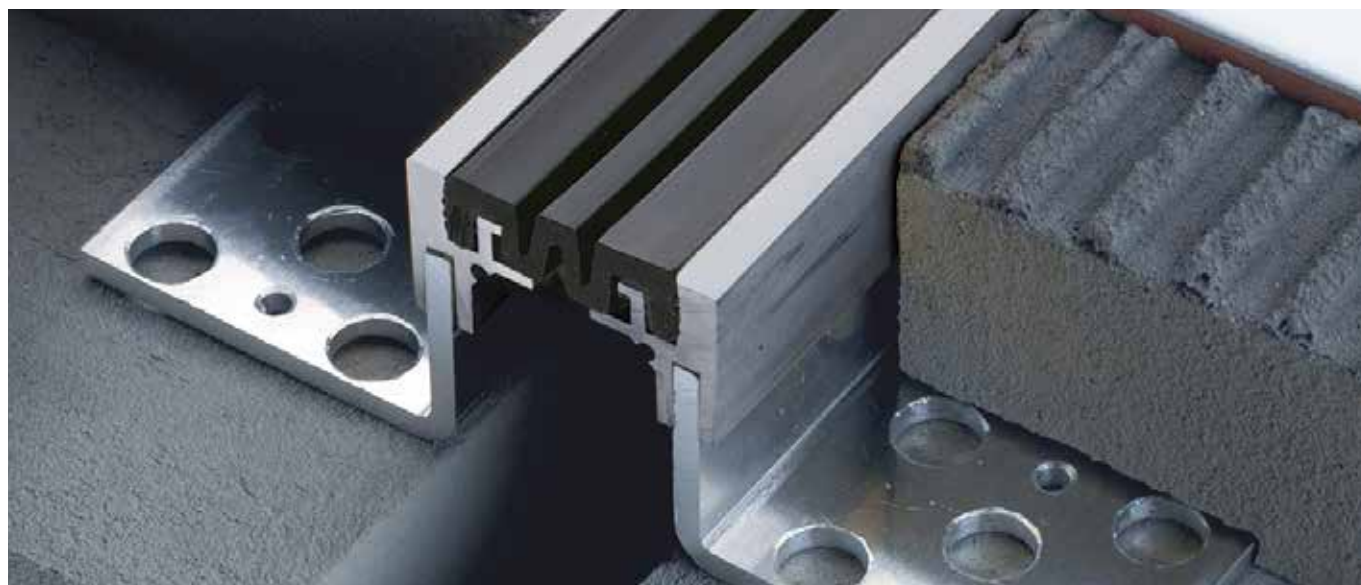


Messing + Aluminiumbasis +
Kunststoffeinsatz Resinprene
GM passender Einsatz GI370:
B = 50 mm
H1 = 38 mm
GML passender Einsatz GI470:
B = 60 mm
H1 = 48 mm

IL23= IL + P23

IL51= IL + P51

Die Serien GM und GML können für alle Estrichhöhen eingesetzt werden.



BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Rostfreier Stahl + Aluminiumsockel + Einsatz aus Resinprene

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbgänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.

RESINPRENE Vulkanisierter Gummi:

Resinprene-Vulkankautschuk ist eine modifizierte Mischung auf Basis von EPDM und Neopren, deren besondere Eigenschaften wir hervorheben möchten:

Optimale mechanische Eigenschaften im Betriebstemperaturbereich von -40°C bis $+150^{\circ}\text{C}$

Beständigkeit gegenüber wässrigen Flüssigkeiten, Ölen und Kohlenwasserstoffen. Geringe bleibende Verformung unter Druck und Zug. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit. Außergewöhnliche Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung und Reißen. Aufgrund seiner Materialeigenschaften eignet es sich besonders für die Herstellung von Profilen, die sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft hohe Leistung erbringen müssen.



IL



P23



P51

jointec >> GM aus Edelstahl V2A + Aluminiumbasis + Kunststoffeinsatz Resinprene		
Cod.	H mm	Ausführung
GM350IL23300	35	IL23 - Zementgrau
GM500IL23300	50	IL23 - Zementgrau
GM750IL23300	75	IL23 - Zementgrau
GM350IL51300	35	IL51 - Schwarz
GM500IL51300	50	IL51 - Schwarz
GM750IL51300	75	IL51 - Schwarz



jointec >> GML aus Edelstahl V2A + Aluminiumbasis + Kunststoffeinsatz Resinprene		
Cod.	H mm	Ausführung
GML350IL23300	35	IL23 - Zementgrau
GML500IL23300	50	IL23 - Zementgrau
GML750IL23300	75	IL23 - Zementgrau
GML350IL51300	35	IL51 - Schwarz
GML500IL51300	50	IL51 - Schwarz
GML750IL51300	75	IL51 - Schwarz



BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium + Resinprene-Einsatz

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

RESINPRENE Vulkanisierter Gummi:

Resinprene-Vulkankautschuk ist eine modifizierte Mischung auf Basis von EPDM und Neopren, deren besondere Eigenschaften wir hervorheben möchten:

Optimale mechanische Eigenschaften im Betriebstemperaturbereich von -40°C bis $+150^{\circ}\text{C}$

Beständigkeit gegenüber wässrigen Flüssigkeiten, Ölen und Kohlenwasserstoffen. Geringe bleibende Verformung unter Druck und Zug. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit. Außergewöhnliche Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung und Reißen. Aufgrund seiner Materialeigenschaften eignet es sich besonders für die Herstellung von Profilen, die sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft hohe Leistung erbringen müssen.



AN



P23



P51

jointec >> GM aus Natur Aluminium + Kunststoffeinsatz Resinprene		
Cod.	H mm	Ausführung
GM350AN23300	35	A23 - Zementgrau
GM500AN23300	50	A23 - Zementgrau
GM750AN23300	75	A23 - Zementgrau
GM350AN51300	35	A51 - Schwarz
GM500AN51300	50	A51 - Schwarz
GM750AN51300	75	A51 - Schwarz



jointec >> GML aus Natur Aluminium + Kunststoffeinsatz Resinprene		
Cod.	H mm	Ausführung
GML350AN23300	35	A23 - Zementgrau
GML500AN23300	50	A23 - Zementgrau
GML750AN23300	75	A23 - Zementgrau
GML350AN51300	35	A51 - Schwarz
GML500AN51300	50	A51 - Schwarz
GML750AN51300	75	A51 - Schwarz



BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing + Aluminiumsockel + Einsatz aus Resinprene

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

RESINPRENE Vulkanisierter Gummi:

Resinprene-Vulkankautschuk ist eine modifizierte Mischung auf Basis von EPDM und Neopren, deren besondere Eigenschaften wir hervorheben möchten:

Optimale mechanische Eigenschaften im Betriebstemperaturbereich von -40°C bis $+150^{\circ}\text{C}$

Beständigkeit gegenüber wässrigen Flüssigkeiten, Ölen und Kohlenwasserstoffen. Geringe bleibende Verformung unter Druck und Zug. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit. Außergewöhnliche Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung und Reißen. Aufgrund seiner Materialeigenschaften eignet es sich besonders für die Herstellung von Profilen, die sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft hohe Leistung erbringen müssen.



ON



P23



P51

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

jointec >> GM aus Messing + Aluminiumbasis + Kunststoffeinsatz Resinprene		
Cod.	H mm	Ausführung
GM3500N23300	35	ON23 - Zementgrau
GM7500N23300	75	ON23 - Zementgrau
GM3500N51300	35	ON51 - Schwarz
GM5000N51300	50	ON51 - Schwarz
GM7500N51300	75	ON51 - Schwarz



jointec >> GML aus Messing + Aluminiumbasis + Kunststoffeinsatz Resinprene		
Cod.	H mm	Ausführung
GML3500N23300	35	ON23 - Zementgrau
GML5000N23300	50	ON23 - Zementgrau
GML7500N23300	75	ON23 - Zementgrau
GML3500N51300	35	ON51 - Schwarz
GML5000N51300	50	ON51 - Schwarz
GML7500N51300	75	ON51 - Schwarz



ANWENDUNG

1. Wählen Sie das Profil entsprechend den zu erwartenden Belastungen und Ausdehnungen. Falls erforderlich, gleichen Sie den Unterboden mit einer ca. 10 cm breiten Schicht Kunststoffmörtel aus und berücksichtigen Sie dabei, dass die Fuge nach der Montage bündig mit dem fertigen Boden abschließt.
2. Verwenden Sie eine Zahnpachtel, um den Kleber im Anwendungsbereich des Profils zu verteilen;
3. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
4. Richten Sie die Fuge aus und prüfen Sie, ob sie absolut linear ist. Befestigen Sie gegebenenfalls die Flügel mit mechanischen oder chemischen Spreizdübeln am Untergrund, deren Größe an die Belastungen und Eigenschaften des Untergrunds angepasst ist;
5. Die Befestigung muss parallel auf beiden Seiten des Profils erfolgen. Gegebenenfalls ist alle 30 cm ein Dübel anzubringen, wobei die äußeren Löcher abwechselnd zwischen den beiden Befestigungsflügeln verwendet werden.
6. Gegebenenfalls wird je nach Art des Verkleidungsmaterials eine elastische Dichtung von 3 ÷ 5 mm zwischen der äußersten Kante der Verkleidung und dem Profil empfohlen.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen. Ihre Verwendung muss daher anhand der zu erwartenden chemischen Belastung beurteilt werden. Aluminiumprofile, die mit zementären Substanzen in Kontakt kommen, können korrodieren. Daher müssen alle Rückstände von verwendeten Kleb- und Dichtstoffen umgehend entfernt werden. Verwenden Sie bei der Montage die richtige Menge Klebstoff und achten Sie auf ausreichende Trocknungszeiten, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann. Dies würde zur Bildung alkalischer Substanzen (Aluminiumhydroxid) und damit zu korrosiven elektrolytischen Reaktionen führen.

WARNUNGEN

Die vorliegenden Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass schnittfeste Handschuhe verwendet werden. Die Angaben und Vorschriften in diesem Dokument entsprechen zwar unseren Erfahrungen, sind jedoch als rein indikativ zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden. Profiltec lehnt jede Verantwortung für Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Anwender ist verpflichtet, zu prüfen, ob das Produkt für den Einsatz geeignet ist, und übernimmt die gesamte Verantwortung für eine unsachgemäße Verlegung des Materials.

REINIGUNG UND WARTUNG

EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus _____ (Material), mit der Oberfläche _____
 _____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe
 _____ mm, ausgestattet mit einer breiten perforierten Basis, die eine perfekte Befestigung ermöglicht, und
 einer sicheren Oberfläche, die für Fußgänger- und Fahrzeugverkehr geeignet ist, mit austauschbarem Gummieinsatz.

Die Familie _____ der Firma Profilitec ist ein tragendes Strukturverbinder für Geschossdecken
 zwischen halbverschraubten Gebäudeteilen oder zwischen unterschiedlichen Spannweiten. Die Lieferung und Montage
 erfolgt nach den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und
 Anwendungsbereiche.

Profillänge: 4000 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m